



Technocarne



IC 15/12

Double clippeuse INTERNATIONAL CLIP



# Technocarne

## DOMAINE D'APPLICATION

La nouvelle double clippeuse IC 15/12 a été conçue pour une production optimale de charcuteries et peut atteindre une cadence de 200 coups par minute.

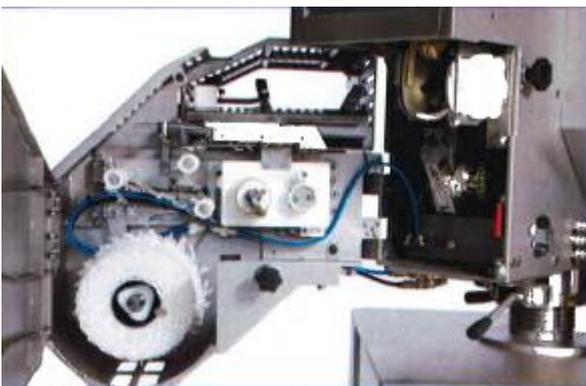
Le changement rapide du pas et de l'écartement permet d'embosser de nombreux calibres avec une grande flexibilité. De plus, grâce à la configuration de la machine, qui permet de travailler des clips à la fois de la série 15 et de la série 12, on peut fermer tous types de boyau (artificiel, synthétique ou collagène) d'un calibre compris entre 20 et 85 mm, destiné à divers emplois dans les secteurs alimentaire, chimique, etc.

La double clippeuse IC 15/12 peut-être équipée d'autres accessoires, tels que Pose boucle (GSA-25), le distributeur tire ficelle, le dispositif pneumatique du freinage du boyau, etc., qui sont en mesure de répondre aux multiples exigences de la production. La programmation des fonctions de ces accessoires permet de changer rapidement les paramètres de travail.

## ACCESSOIRES

- ✓ L'équipement standard de la machine comprend la sortie par convoyeur modulaire agréé FDA à entraînement pneumatique, avec réglage progressif de la vitesse,
- ✓ La tête rôtulée pour le cornet, qui fait elle aussi partie de l'équipement standard, permet un chargement rapide du « stick » de boyau.
- ✓ Le Pose Boucle GSA-25 assure une alimentation optimale des boucles sur bande dans la quantité et la couleur désirées jusqu'à 200 coups par minute
- ✓ Le distributeur tire ficelle, pour la production de charcuteries courbes,
- ✓ garantit la longueur exacte de ficelle qui est automatiquement clippée à l'extrémité du produit,
- ✓ Avec le dispositif pneumatique de freinage du boyau, on peut remplir différents types de boyaux avec des farces très froides et consistances. Ce dispositif de freinage pneumatique remplace le freinage manuel habituel et garantit une pression constante lors de l'embossage.
- ✓ L'interrupteur de fin de boyau garantie l'arrêt automatique de la machine lorsque le boyau se termine.
- ✓ Le portionnement par photocellule ou par intervention mécanique permet de portionner le produit en longueur.

**Pose boucle GSA-25**



**Distributeur tire ficelle**



**Convoyeur modulaire**





# Technocarne

## 1. SERVOMOTEUR

- ✓ Réduction de l'usure grâce aux rampes d'accélération et de décélération,
- ✓ Transmission par courroie crantée,
- ✓ Réglage progressif de la vitesse,
- ✓ Niveau sonore réduit,
- ✓ Entretien facile,
- ✓ Désactivation supplémentaire en cas de surpression

## 2. TABLEAU DE COMMANDE

- ✓ Interface de programmation tactile avec protection
- ✓ périphérique inox pour indice IP69K (agrée FDA)
- ✓ Affichage couleur des paramètres machine,
- ✓ Possibilité de sauvegarder les programmes et réglages



## 3. CONTROLE MECANIQUE DE LA SURPRESSION

- ✓ Décharge totale en cas de surpression de clippage
- ✓ Production sans interruption
- ✓ Entretien simple
- ✓ Usure minimale
- ✓ Coûts d'assistance réduits,
- ✓ Double sécurité en combinaison avec servomoteur.

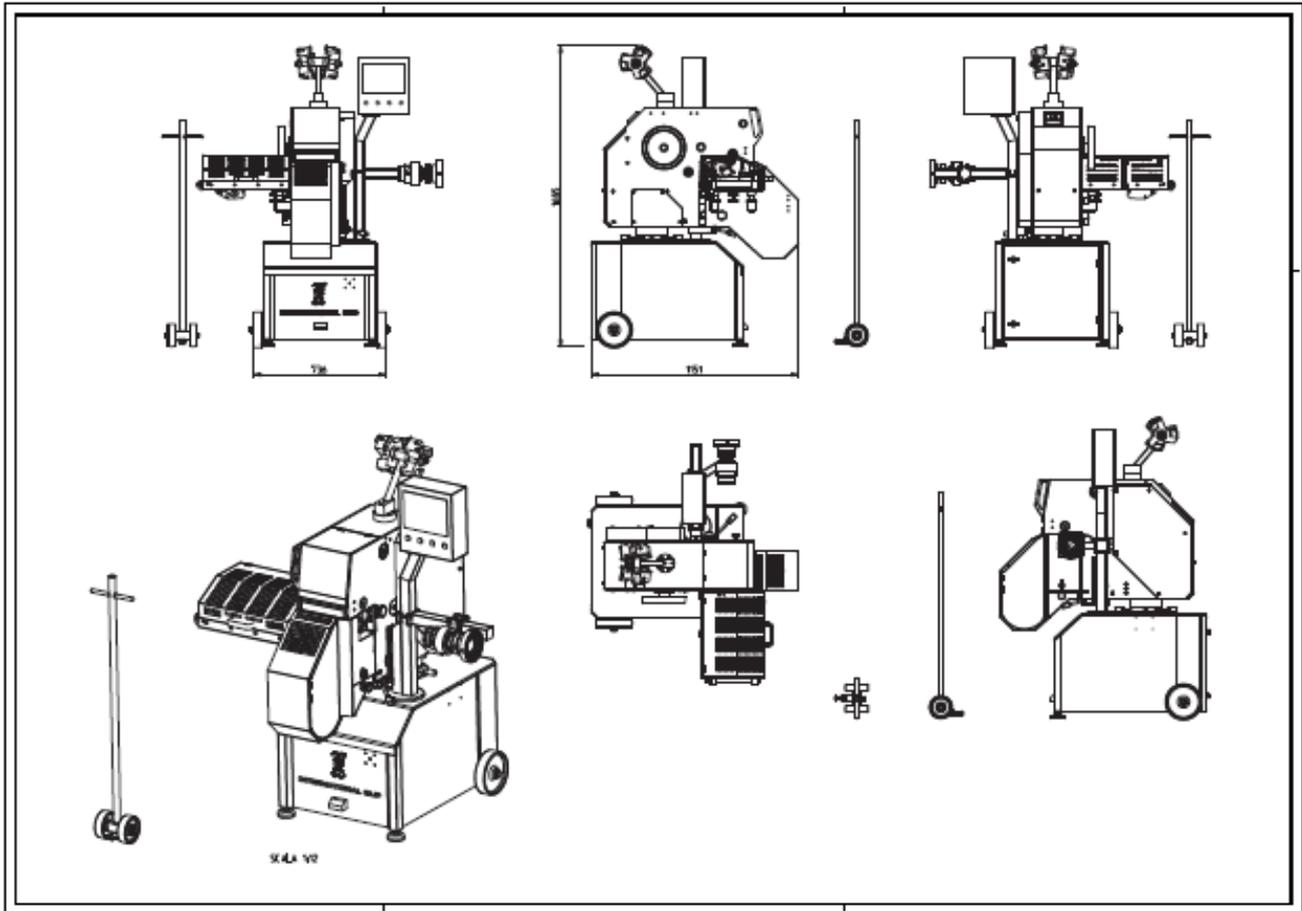


## 4. DESIGN ET ERGONOMIE

Les doubles clippeuses automatiques IC 15/12 offrent un maximum de convivialité en termes d'entretien et de maintenance. Des surfaces lisses, inoxydables, sans têtes de vis et recoins où la saleté peut s'accumuler ainsi que des surfaces horizontales inclinées, garantissent un nettoyage rapide et efficace. L'armoire de commande électrique construite en acier inoxydable et montée sur rails coulissants pour faciliter l'extraction du bâti machine et offre un maximum d'ergonomie lors des interventions sur la machine.



**Technocarne**



### **DONNEES TECHNIQUES IC 15/12 :**

Diamètre : 20 mm – 85 mm

Cadence : 200 coups par minute

Pression service air comprimé : 6-7 bar

Tension d'alimentation : 400 V TRI – 50/60 Hz

Poids : 500 kg

Clips : séries 15 – séries 12