



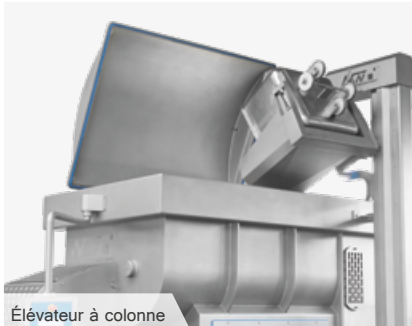
MIX-V - Bras à pales,



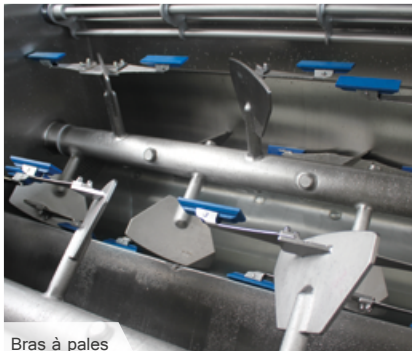
MIX-ZV - Bras en Z



Trappe de déchargement



Élévateur à colonne



Bras à pales



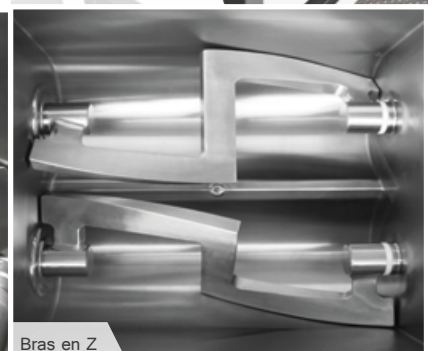
Dispositif d'addition d'eau



Cuve basculante



Refroidissement azote



Bras en Z

- Conception robuste, bâti avec fond fermé
- Bras à pales ou en Z
- Déchargement via trappe de vidange ou cuve basculante
- Capacité de 180 à 6000 litres
- Modèles atmosphériques ou sous-vide
- Intégration de programmes automatisés
- Dispositif d'addition d'eau ou d'huile
- Fonctionnement indépendant ou intégration en ligne complète
- Cuisson et/ou refroidissement



N&N MIX BRAS À PALES	180	300	450	650	900	1200	1500	2000	2400	3000	3600	4500	6000
	180V	300V	450V	650V	900V	1200V	1500V	2000V	2400V	3000V	3600V	4500V	6000V
CAPACITÉ TOTALE [L]	180	300	450	650	900	1200	1500	2000	2400	3000	3600	4500	6000
REPLISSAGE MAXIMAL [L]	135	225	338	488	675	900	1125	1500	1800	2250	2700	3375	4500
PUISSANCE MOTEUR [kW]	1,8/2,4 2,5	3,7/4,4 4,0	4,5/5,5 5,5	6,5/8,5 11,0	9,3/11,5 11,0	15,0	15,0	22,0	22,0	30,0	37,0	45,0	45,0
VITESSE DE ROTATION DE L'ARBRE [TR/MIN]	30/60 6-60	24/48 5-48	20/40 5-40	18/36 4-36	16/32 4-30	15/30 4-30	14/28 3-28	3-25	3-25	2-22	2-22	2-22	2-22
INTERFACE	Boutons Écran	Boutons Écran	Boutons Écran	Boutons Écran	Boutons Écran	Boutons Écran	Boutons Écran	Écran	Écran	Écran	Écran	Écran	Écran
POMPE SOUS VIDE [M³/H]	- 21	- 21	- 21	- 40	- 40	- 63	- 63	- 100	- 100	- 160	- 160	- 205	- 305
AMPÉRAGE [A]	16 20	20	20 25	25 50	32 50	63	63	100	100	120	140	160	160
CHARGEUR (OPTION)	PZ 2/250	PZ 2/250	PZ 2/250	PZ 2/250	PZ 2/250	PZ 2/250 ou PW 2/1000	PZ 2/250 ou PW 2/1000	PZ 2/250 ou PW 2/1000	PZ 2/250 ou PW 2/1000	PZ 2/250 ou PW 2/1000	PZ 2/250 ou PW 2/1000	PZ 2/250 ou PW 2/1000	PZ 2/250 ou PW 2/1000
BAC DE DÉVERSEMENT DIN 9797	200 L	200 L	200 L	200 L	200 L	1*200 L DOLAV	1*200 L DOLAV	2*200 L DOLAV	2*200 L DOLAV	2*200 L DOLAV	2*200 L DOLAV	DOLAV	DOLAV
OUVERTURE CAPOT (*)	Manuelle Pneu- matique	Manuelle Pneu- matique	Manuelle Pneu- matique	Pneu- matique	Pneu- matique	Pneu- matique	Pneu- matique	Pneu- matique	Pneu- matique	Pneu- matique	Pneu- matique	Pneu- matique	Hydrau- lique
PRESSION NÉCESSAIRE [BAR]	- 6	- 6	- 6	- 6	6	6	6	6	6	6	6	6	- 6
POIDS NET [KG]	388 460	520 620	570 720	930 1150	1100 1300	1560 1810	1920 2320	2460 2940	3080 3630	3920 4560	4580 5550	5100 6250	6450 7800

V = sous-vide

(*) Les mélangeurs sous-vide (MIX-V) sont équipés en standard de l'ouverture pneumatique du capot.

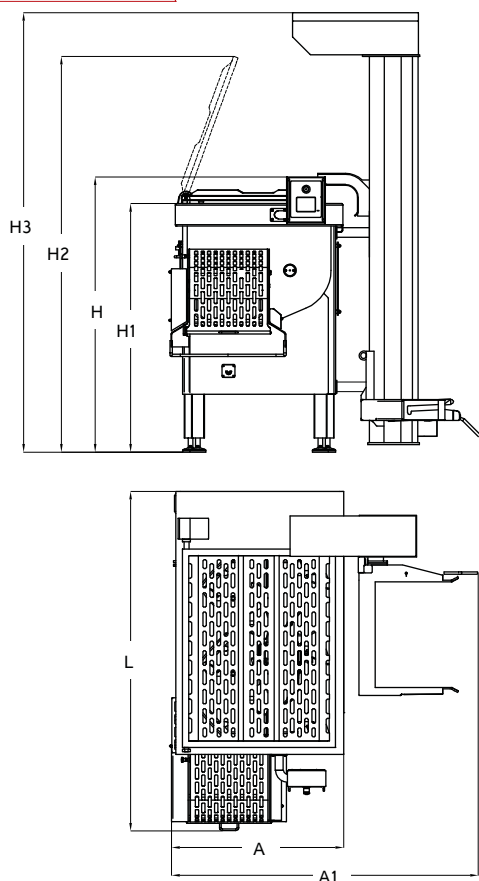
N&N MIX BRAS À PALES	180	300	450	650	900	1200	1500	2000	2400	3000	3600	4500	6000
	180V	300V	450V	650V	900V	1200V	1500V	2000V	2400V	3000V	3600V	4500V	6000V
ÉLÉVATEUR À COLONNE	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
PLC ET HMI	o •	o •	o •	o •	o •	o •	o •	•	•	•	•	•	•
VITESSE VARIABLE	o •	o •	o •	o •	o •	o •	o •	•	•	•	•	•	•
SONDE DE TEMPÉRATURE	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
SYSTÈME DE DOSAGE D'EAU	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
SYSTÈME DE PESÉE	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
JOINTS D'ARBRE EASY CLEAN	o -	o -	o -	o -	o -	o -	o -	o -	o -	o -	o -	o -	o -
GRILLE SUPPLÉMENTAIRE	- o	- o	- o	- o	- o	- o	- o	- o	- o	- o	- o	- o	- o
SURFACES POLIES	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
DOUBLE ENVELOPPE PRESSION MAX 2 BARS	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
JOINT DE COUVERCLE ANTI-POUSSIÈRE	o •	o •	o •	o •	o •	o •	o •	o •	o •	o •	o •	o •	o •

• = standard | o = option | - = indisponible

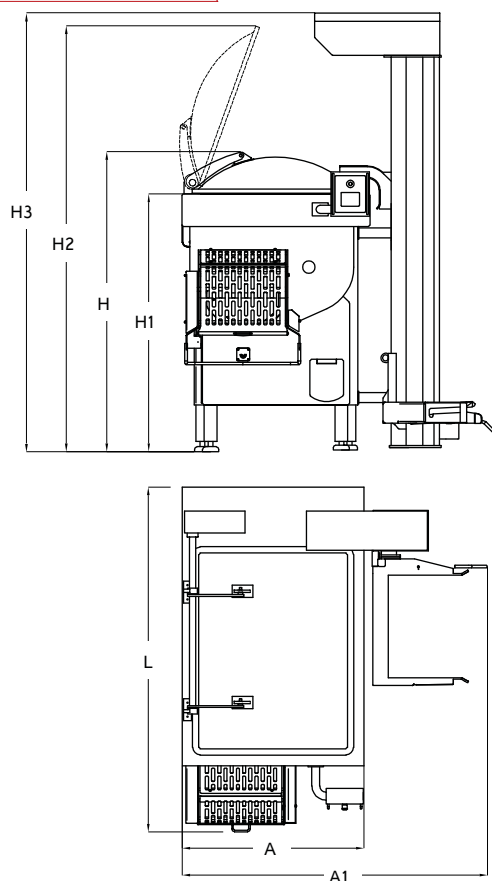
L'ensemble de la gamme de mélangeurs N&N se décline en différentes versions : bras de mélange à pales ou en Z, cuisson ou refroidissement en injection directe ou via buses, addition d'eau, machine sur pesons...



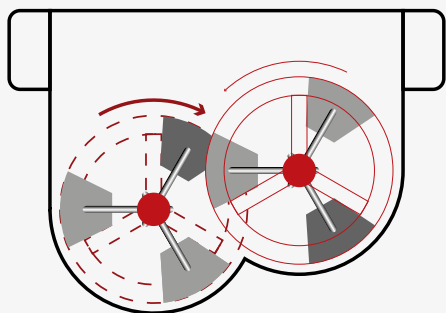
MIX - BRAS À PALES



MIX-V - BRAS À PALES



N&N MACHINES MIX		180	300	450	650	900	1200	1500	2000	2400	3000	3600	4500	6000
		180V	300V	450V	650V	900V	1200V	1500V	2000V	2400V	3000V	3600V	4500V	6000V
H	[MM]	1400	1520	1620	1770	1860	1910	2050	2230	2400	2520	2640	2940	3150
H1	[MM]	1250	1330	1420	1530	1600	1650	1770	1900	2060	2120	2240	2500	2500
H2	[MM]	1880	2070	2260	2500	2640	2810	3010	3280	3460	3620	3880	4220	4300
H3	[MM]	2260	2510	2510	2710	2710	2820	2820	3250	3250	3580	3580	4380	4380
L	[MM]	1720	1800	1950	2280	2210	2430	2650	3110	3500	3700	4020	4430	4550
A	[MM]	780	860	1000	1100	1130	2110	1370	1620	1880	1910	2000	2080	2180
		850	930			1180	1310	1410						
A1	[MM]	1580	1660	1800	1900	1930	2910	2170	2420	3590	3610	3740	3780	3880
		1650	1730			1980	2110	2210						



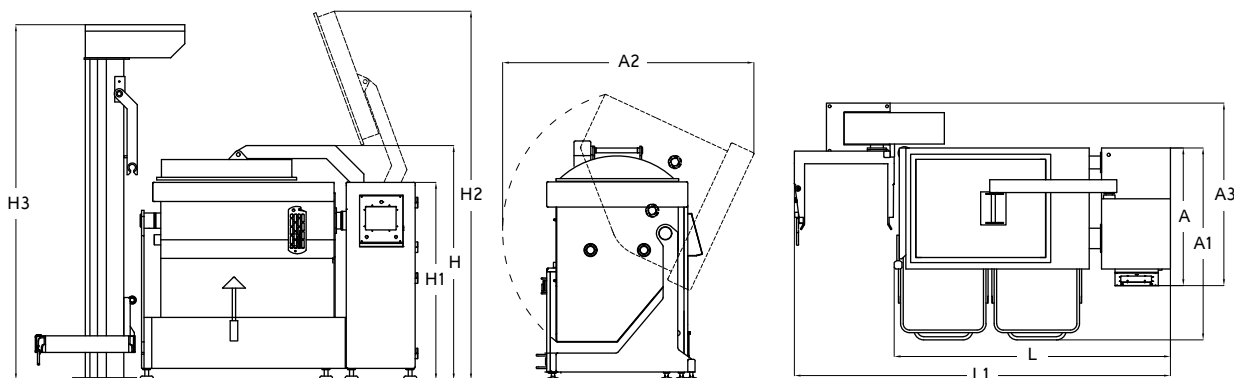
PALES INTERSÉCANTES

Le mélange a lieu à l'aide de deux arbres à pales synchronisés, placés à deux hauteurs différentes. Le mélange est effectué en faisant tourner les deux arbres toujours dans le sens opposé à la même vitesse réglée vers l'intérieur ou vers l'extérieur.

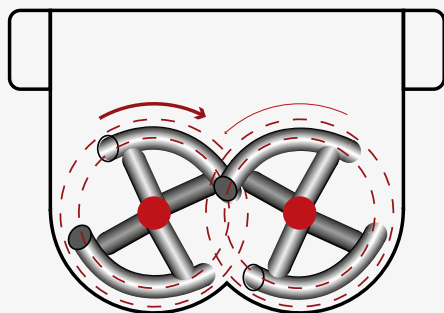
L'ensemble de la gamme de mélangeurs N&N se décline en différentes versions : bras de mélange à pales ou en Z, cuisson ou refroidissement en injection directe ou via buses, addition d'eau, machine sur pesons...

N&N MIX-Z BRAS EN Z ET CUVE BASCULANTE		300-Z 300-ZV	500-Z 500-ZV	1000-Z 1000-ZV	1500-Z 1500-ZV
CAPACITÉ TOTALE [L]		300	500	1000	1500
REPLISSAGE MAXIMAL [L]		180	300	600	900
PUISSANCE MOTEUR [kW]		7,5	11	22	30
VITESSE DE ROTATION DE L'ARBRE [TR/MIN]		5-48	4-40	4-30	3-28
INTERFACE		Écran	Écran	Écran	Écran
POMPE SOUS VIDE [M ³ /H]		- 21	- 21	- 40	- 63
AMPÉRAGE [A]		32	50	100	120
CHARGEUR (OPTION)		PW 2/250	PW 2/250	PW 2/250	PW 2/250
BAC DE DÉVERSEMENT		1*200 L	2*200 L	2*200 L	2*200 L
MANIPULATION CAPOT		Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique
POIDS NET [KG]		1100 1180	1420 1550	2850 3020	4050 4250
ÉLÉVATEUR À COLONNE		o	o	o	o
PLC ET HMI		•	•	•	•
VITESSE VARIABLE		•	•	•	•
SONDE DE TEMPÉRATURE		o	o	o	o
SYSTÈME DE DOSAGE D'EAU		o	o	o	o
SYSTÈME DE PESÉE		o	o	o	o
JOINTS D'ARBRE EASY CLEAN		o -	o -	o -	-
GRILLE SUPPLÉMENTAIRE		-	-	-	-
SURFACES POLIES		•	•	•	•
DOUBLE ENVELOPPE - PRESSION MAX 2 BARS		o	o	o	o
JOINT DE COUVERCLE ANTI-POUSSIÈRE		o •	o •	o •	o •
ARBRE À PALES		o	o	o	o

• = standard | o = option | - = indisponible

MIX-Z | MIX-ZV - BRAS EN Z


MIX-Z	300-Z / ZV	500-Z / ZV	1000-Z / ZV	1500-Z / ZV	MIX-Z	300-Z / ZV	500-Z / ZV	1000-Z / ZV	1500-Z / ZV
H [MM]	1630	1920	2010	2280	L1 [MM]	2830	2950	3580	4070
H1 [MM]	1400	1540	1700	1950	A [MM]	980	1100	1420	1670
H2 [MM]	2600	2900	3280	3780	A1 [MM]	1580	1660	1830	2140
H3 [MM]	2550	2710	2820	3000	A2 [MM]	1520	1670	2100	2460
L [MM]	2030	2160	2780	3270	A3 [MM]	1330	1450	1760	2010


BRAS EN Z

Dans les mélangeurs des séries MIX Z et MIX ZV, le processus de mélange se déroule à l'aide de deux bras en Z chevauchants, placés à la même hauteur. La vitesse de rotation des 2 bras de mélange est synchronisée avec la possibilité d'inverser le sens de rotation.