



GUILLOTINE G530



GUILLOTINE G740



CONCASSEUR GFS 620



CONCASSEUR GS 510



Rotor de concassage

- Coupe allant de 35 à 80mm
- Capacité de production allant de 3000 à 12000 kg/h
- Travail matière congelée jusqu'à -25°C
- Rotor de concassage
- Lame guillotine (coupe nette)



Lame guillotine



Rotor de concassage



Table de chargement

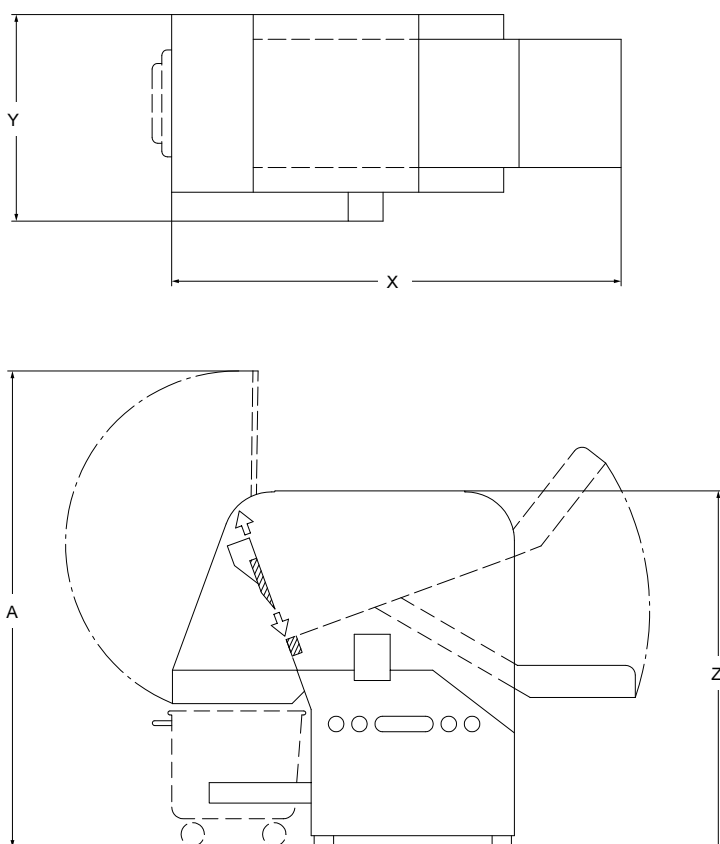


Guide

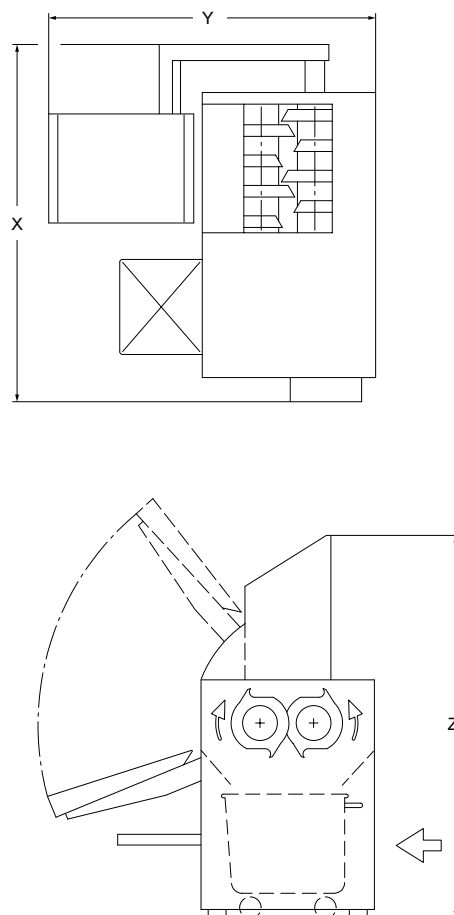
GUILLOTINES ET CONCASSEURS LASKA	G 530	G 740	GS 510	GFS 620
TYPE DE MACHINE	GUILLOTINE	GUILLOTINE	CONCASSEUR	CONCASSEUR
TYPE DE COUTEAUX	Lame guillotine	Lame guillotine	Rotor denté	Rotor denté
RENDEMENT THÉORIQUE [KG/H]	Jusqu'à 5000	Jusqu'à 12000	Jusqu'à 4000	Jusqu'à 10000
ÉPAISSEUR DE COUPE [MM]	28 - 60	27 - 64	130 x 80 x 25	80 x 40 x 35
DIMENSION MAXIMALE DES BLOCS DE MATIÈRE [LARGEUR X LONGUEUR MM]	520 x 300	700 x 400	500 x 300	600 x 380
TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT [°C]	Jusqu'à -25°C	Jusqu'à -25°C	Jusqu'à -15°C	Jusqu'à -20°C
RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE [V]	400	400	400	400
PUISSANCE [KW]	4	15	18,5	30
DISPOSITIF DE CHARGEMENT DES BLOCS	—	o	—	—
CONVOYEUR DE CHARGEMENT	o	o	o	o
POIDS [KG]	1000	2600	1360	1500

• = standard | o = option | — = indisponible

GUILLOTINES G 530 | G 740



CONCASSEURS GS 510 | GFS 620



GUILLOTINES ET CONCASSEURS LASKA	G 530	G 740	GS 510	GFS 620
LARGEUR X [MM]	2400	2700	1580	2020
PROFONDEUR Y [MM]	1100	1350	1620	1900
HAUTEUR Z [MM]	1860	2200	2050	2150
HAUTEUR MAXIMALE A [MM]	2470	—	2470	2350

Les guillottes permettent une découpe nette des blocs congelés.

Les concasseurs permettent de dégrossir les blocs congelés pour la continuité du process en hachoir ou cutter.